HEITEC

+ + + Presse-Information HEITEC AG + + +

Februar 2026

Bereich: Corporate/Unternehmen

Halle 5, Stand 5-111 | embedded world, 10. – 12.03.2026 in Nürnberg

Weit mehr als klassische EMS-Services: Elektronikkompetenz für innovative, maßgeschneiderte und mehrwertstarke Lösungen

- **Durchgängige Prozesse: E²MS: Elektronik, Entwicklung, Fertigung und Tests aus einer Hand**
- **Umfangreiches Serviceportfolio: Vom schnellen Prototyping bis hin zum kompletten Lebenszyklus**
- **Demo-Highlight „live“: Magnetresonanztherapie-Gerät Apollo TMS Pro**
- **Umfassendes Expertenwissen zu „CRA“ (Cyber Resilience Act)**

Als E²MS-Partner und Anbieter ganzheitlicher Lösungen sowie maßgeschneiderter Services zeigt HEITEC auf der embedded world Beispiele innovativer Elektronikentwicklung, -fertigung und -prüfung aus einer Hand, darunter sowohl erfolgreich umgesetzte End-to-end-Projekte als auch individuell konzipierte Lösungen für spezifische Kundenanforderungen.

Das Unternehmen aus der Metropolregion Nürnberg bietet One-Stop-Shop-Lösungen, vom schnellen Prototyping bis hin zu komplettem Lifecycle-Management. HEITEC kann dabei auf einen einzigartigen Servicemix aus lokaler und globaler Präsenz zurückgreifen und schafft so transparente Prozesse, echte Kundennähe und hohe Versorgungssicherheit. Kunden können auf neueste Technologien, Kosteneffizienz, schnelle Marktreife, erstklassige Qualität und verlässliches Teilemanagement bauen. Das kontinuierlich weiterentwickelte hauseigene Gehäuseportfolio garantiert darüber hinaus umgehend verfügbare Standardbauteile und Systemmodule.

Messe-Highlight: Live-Demo eines Neurostimulationssystems der neuesten Generation

Wie leistungsfähig dieser Ansatz ist, zeigt unter anderem die Live-Demo des MRT (Magnetresonanztherapie)-Geräts Apollo TMS Pro. Die transkranielle Magnetstimulation gilt weltweit als erfolgversprechende, nicht-invasive Therapieform bei Depressionen, Schlaganfall und zur Rauchentwöhnung. In München von MAG & More (Teil der neurocare group) entwickelt und mit hoher Wertschöpfungstiefe von HEITEC gefertigt, entsteht das Gerät vollständig unter einem Dach, von der Elektronikbestückung bis zur Endprüfung. Als Komplettlösung verbindet Apollo TMS Pro modernste Elektronik mit einem CI-konformen Gehäuse und steht für maximale Präzision, Qualität, Zuverlässigkeit und eine besonders anwenderfreundliche Bedienung. Es erfüllt alle Anforderungen der Normen EN ISO 13485, EN ISO 14971, EN 60601-1 sowie FDA-Zulassung Risikoklasse II. Produktion, Logistik und Qualitätssicherung sind skalierbar ausgelegt, sodass flexibel und schnell auf veränderte Rahmenbedingungen reagiert werden kann.

Expertenwissen zum Cyber Resilience Act und anderen Regularien

HEITEC bietet interessierten Fachbesuchern die Möglichkeit, den Cyber Resilience Act im Kontext eigener Produkte mit Experten zu diskutieren. Eine Fülle an Informationen hält darüber hinaus das eigens dafür erstellte Whitepaper „CRA in der Praxis“ bereit: https://www.heitec.de/whitepaper-cra-in-der-praxis. Rund um die neuen regulatorischen Anforderungen erörtern die Ansprechpartner vor Ort gerne individuelle Fragestellungen und stellen passende Services vor, z. B. automatisiertes Rework und Designübertragung, um Elektronik zukunftssicher zu machen und getätigte Investitionen zu schützen.

Frischer Wind für industrielle Anwendungen

Ergänzend dazu präsentiert HEITEC weitere Beispiele aus dem Portfolio wie die kompakte, kosteneffiziente 1 HE-Kühllösung HeiCool Lite für bauraumkritisches Wärmemanagement, günstige Designs und schnellen Einbau in 19-Zoll-Baugruppenträgern und -Systemgehäusen. Dank der unkomplizierten Integration eignet sich dieses robuste Multitalent perfekt für Standard- und kundenspezifische Anwendungen. Es ist Schutzklasse IP20-konform, ist gemäß EN 60950 und EN50155 geprüft und somit auch für Bahnanwendungen geeignet.

Bei Fragen zu diesen und weiteren Services und Lösungen freut sich das HEITEC-Team auf einen persönlichen Austausch: **embedded world 2026: Halle 5, Stand 5-111**

Firmenprofil der HEITEC AG

HEITEC steht für Industriekompetenz in Automatisierung, Digitalisierung, Elektronik sowie Anlagen- und Sondermaschinenbau. Mit technisch hochwertigen, verlässlichen und wirtschaftlichen Lösungen unterstützt HEITEC über 2.000 Kunden, ihre Produktivität zu steigern und ihre Produkte zu optimieren. Mehr als 1.200 Mitarbeiter an zahlreichen Standorten im In- und Ausland gewährleisten Kundennähe und Branchenkompetenz.

Im Kompetenzzentrum für Elektronik entwickelt und fertigt HEITEC kundenspezifische Elektronikprodukte und -systeme vom einfachen Board bis hin zu komplexen Systemen bestehend aus Hardware, Embedded Software, Applikations-Software und Gehäusetechnik. HEITEC verfügt über ein profundes, technisches Spezialwissen und kennt auch die spezifischen Anforderungen regulierter Branchen. Unsere Entwicklungs- und Produktionsprozesse sind darauf abgestimmt, auditiert und zertifiziert.

Weitere Informationen erhalten Sie unter https://www.heitec.de/

Ansprechpartner
HEITEC AG
Business Unit Electronics
Lisa Richter
Dr.-Otto-Leich-Str. 16
90542 Eckental
TEL +49 9126 2934-0
MAIL elektronik@heitec.de
WEB www.heitec.de/leistungen/elektronik

Pressekontakt
MIKE ROTH - Concept. Artwork. Publishing.
Sylvia König
Rosenheimer Straße 32
83083 Riedering
TEL +49 89 58966720
MAIL skoenig-pr@mikeroth.de