HEITEC

+ + + Presse-Information HEITEC AG + + +

März 2025

Bereich: Corporate/Unternehmen

Halle 5, Stand 113 | embedded world, 11. – 13.03.2025 in Nürnberg

Maßgeschneiderte Systemlösungen für die Anwendungen von morgen

- **E²MS: Elektronik, Entwicklung, Fertigung und Tests aus einer Hand**
- **Umfangreiche Services – von schnellem Prototyping bis hin zum kompletten Lebenszyklus**

Als Komplettlösungsanbieter stellt HEITEC auch 2025 seine maßgeschneiderten Dienstleistungen für die Entwicklung, Fertigung und Tests von innovativer Elektronik auf der embedded world vor – eine gute Gelegenheit, das Gespräch mit den HEITEC-Experten zu suchen. Als E²MS-Partner aus der Metropolregion Nürnberg bietet das Unternehmen One-Stop-Shop-Lösungen vom schnellen Prototyping bis hin zum kompletten Lifecycle-Management. HEITEC kann dabei auf einen einzigartigen Servicemix aus lokaler und globaler Präsenz zurückgreifen und damit transparente, kundennahe Prozesse und eine sichere Versorgung gewährleisten. Kunden können auf neueste Technologien, Kosteneffizienz, schnelle Marktreife, hohe Qualität und verlässliches Teilemanagement bauen.

E²MS – Electronics, Engineering, Manufacturing, Services

Elektronik-Entwicklung

Designs müssen sich mühelos in die Endapplikation einbauen lassen, auf die Bedürfnisse der Endkunden zugeschnitten sein und langfristig funktionieren. Exaktes Verständnis der Anforderungen und zukunftsorientierte Planung sind unverzichtbare Voraussetzungen. Unabhängig davon, ob die Unterstützung bei einzelnen Produktphasen oder bei kompletten Produktlebenszyklen gewünscht ist, setzt HEITEC deshalb auf eine detaillierte Analyse der Anforderungen und kontinuierlichen Austausch – immer mit Blick auf bestmögliche Fertigbarkeit (Design for Manufacturing). HEITEC setzt alle gängigen Konstruktionstools und Entwicklungssoftwareprogramme ein und ermöglicht damit Rapid Prototyping, schnelle Serienreife, aber auch Designübernahmen. Als aktives Mitglied zahlreicher Standardisierungsgremien sichert HEITEC seinen Kunden den frühestmöglichen Zugang zu neuen technologischen Entwicklungen.

Elektronik-Fertigung: Vom einzelnen Board bis zur kompletten Systemlösung

Die Produktion vor Ort ist auf eine flexible und kostengünstige Elektronikfertigung und damit auch auf „High Mix, Low Volume“ (HMLV)-Produktion eingestellt und wurde kürzlich durch eine hochmoderne, vollintegrierte SMT-Linie mit schonendem Dampfphasenlötverfahren erweitert. Neben SMT, sind je nach Bedarf Verfahren wie THT, Handbestücken oder Einpressen realisierbar, wobei der Fokus auf einem möglichst geringen Ressourceneinsatz liegt. Um sicherzustellen, dass Produkte allen erforderlichen Qualitätsstandards und Spezifikationen entsprechen, sind umfangreiche Tests ein wesentliches Element des Fertigungsprozesses. Alles ist darauf ausgelegt, die gewünschte Lösung zügig

und in hoher Qualität umzusetzen – von der Modul- und Board-Bestückung bis hin zu Endmontage und zur komplexen, vollintegrierten Systemkonfiguration.

Gehäusetechnik

Dank eines umfassenden hauseigenen Angebots an Elektronik-Aufbausystemen, 19-Zoll Tisch- und Systemgehäusen sowie vielseitigem Zubehör, schafft HEITEC die ideale Grundlage für maßgeschneiderte Lösungen, die nicht nur individuell angepasst, sondern auch schnell und in hoher Qualität realisiert werden. Begleitet wird dies von qualifizierter Beratung hinsichtlich Auswahl, Beschaffung, Design und langlebigem Support. Das Angebot wird ständig modernisiert. Ganz neu im Portfolio ist etwa ein kompakter 1 HE-Lüftereinschub als performante, aber kostengünstige Kühllösung für den Einsatz in 19-Zoll-Baugruppenträgern oder Systemgehäusen.

Dienstleistungen

Tests

Bei HEITEC sind umfassende Tests als Qualitätssicherung fester Bestandteil des Fertigungsprozesses – jedes Produkt wird vor der Auslieferung nach Kunden- oder Marktbedürfnissen entsprechend getestet. Im Hinblick auf den Zeitdruck bei der Produktentwicklung, notwendige Adaptionen an sich, verändernde Marktbedingungen und immer strengere Regulierungen sind sie unentbehrlich. Dafür stehen umfangreiche Inhouse-Test- und Prüfverfahren wie automatische optische Inspektion (AOI), Flying Probe, Boundary Scan-Tests, Funktions-, Hochspannungs- und Grenzbelastungstests sowie Klimaprüfungen zur Verfügung. Fehlerdetektion, etwa bei Boards mit hoher Packungsdichte oder komplexer, mehrschichtiger Bestückung, ist zuverlässig per Röntgen-Tests (AXI) möglich. Auch bei gesetzlichen Auflagen und Nachweisen, wie dem EU-Lieferkettengesetz und dem Produktpass, unterstützt das Unternehmen seine Kunden nachhaltig. Konformitäten werden bei Bedarf regelmäßig geprüft und Anpassungen an legislative Änderungen vorgenommen.

Bauteilemanagement

Um Kundenlösungen langlebig und zukunftssicher anbieten zu können, ist eine Komponentenbevorratung essenziell. Angesichts instabiler Lieferketten sichert HEITEC die langfristige Lieferfähigkeit durch projektbezogene Bevorratung kritischer Bauteile, Second-Source-Strategien, ein dediziertes Beschaffungs- und Obsoleszenz-Management sowie ein etabliertes Lieferantennetzwerk. Die kürzlich erweiterten Lagerflächen erleichtern die Bevorratung. Das Ergebnis sind kurze Wege und ein möglichst geringer logistischer Aufwand mit einer kontrollierten Risikobalance. HEITEC kümmert sich bei Bedarf um Updates sowie Erweiterungen und bietet auf den Einzelfall zugeschnittene Wartungsverträge an, die Kunden ein sorgenfreies Systemhandling garantieren.

Qualitätssicherung

Aufgrund zahlreicher Projekte in den Medizin-, Verkehrs- und Automobiltechnik-Märkten kennt HEITEC die Anforderungen insbesondere für regulierte Märkte genau und verfügt über alle wichtigen Zertifizierungen für höchste Qualitätsstandards. Ein Thema von wachsender Brisanz ist Datensicherheit. Durch die kürzlich erfolgreich erhaltene ISO 27001-Zertifizierung – und damit

verbunden mit zuverlässigem Risikomanagement, umfangreichen Schutzmaßnahmen und regelmäßiger Kontrollen des Sicherheitssystems – erhalten Kunden die Gewissheit größtmöglicher Informationssicherheit für ihre Daten.

Alle Bereiche von der Entwicklung über die Fertigung bis hin zu Gehäusetechnik und Aftermarket-Services sind im Kompetenzzentrum in Eckental vereint und gewährleisten Nähe zum Kunden und seinem Projekt sowie Transparenz, Sicherheit, Innovationsdynamik und Nachhaltigkeit.

Kommen Sie vorbei, um sich mit unseren Experten auszutauschen. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Firmenprofil der HEITEC AG

HEITEC steht für Industriekompetenz in Automatisierung, Digitalisierung, Elektronik sowie Anlagen- und Sondermaschinenbau. Mit technisch hochwertigen, verlässlichen und wirtschaftlichen Lösungen unterstützt HEITEC über 2.000 Kunden, ihre Produktivität zu steigern und ihre Produkte zu optimieren. Mehr als 1.200 Mitarbeiter an zahlreichen Standorten im In- und Ausland gewährleisten Kundennähe und Branchenkompetenz.

Im Kompetenzzentrum für Elektronik entwickelt und fertigt HEITEC kundenspezifische Elektronikprodukte und -systeme vom einfachen Board bis hin zu komplexen Systemen bestehend aus Hardware, Embedded Software, Applikations-Software und Gehäusetechnik. HEITEC verfügt über ein profundes, technisches Spezialwissen und kennt auch die spezifischen Anforderungen regulierter Branchen. Unsere Entwicklungs- und Produktionsprozesse sind darauf abgestimmt, auditiert und zertifiziert.

Weitere Informationen erhalten Sie unter https://www.heitec.de/

Ansprechpartner HEITEC AG
Business Unit Electronics
Lisa Richter
Dr.-Otto-Leich-Str. 16
90542 Eckental
TEL +49 9126 2934-0
MAIL elektronik@heitec.de
WEB www.heitec.de/leistungen/elektronik

Pressekontakt
MIKE ROTH - Concept. Artwork. Publishing.
Sylvia König
Rosenheimer Straße 32
83083 Riedering
TEL +49 89 58966720
MAIL skoenig-pr@mikeroth.de

Bildmaterial

Neu: Kompakter 1 HE-Lüftereinschub als leistungsstarke, kostengünstige Kühllösung für den Einsatz in 19-Zoll-Baugruppenträgern oder Systemgehäusen. (Quelle: HEITEC)

Die embedded world 2025 bietet eine gute Gelegenheit die HEITEC-Experten direkt zum Gespräch zu treffen. (Quelle: HEITEC)