

Presse-Information HEITEC AG  
Eckental/Nürnberg, 06. September 2023

## **HEITEC baut den Standort Eckental mit umfangreichen Fertigungs- und Service-Kapazitäten weiter aus**

### **Energieeffiziente Produktion mit neuer SMT-Linie sorgt für nahezu verdoppelten Durchsatz**

Der Geschäftsbereich Elektronik der HEITEC AG investiert umfangreich in den Ausbau seines zentralen Produktionsstandortes in Eckental. Mit gesteigerten Fertigungskapazitäten und neu geschaffenen Lagerflächen wird auf die hohe Nachfrage reagiert und damit eine gute Basis für kontinuierliches Wachstum geschaffen. Durch die Erhöhung der Volumenleistung, um etwa Faktor zwei innerhalb der SMD-Bestückung, können Lieferengpässe vermieden und Aufträge weiterhin schnell und flexibel bearbeitet werden. Zusätzliche Lagerkapazitäten sichern die Komponenten-Verfügbarkeit und erleichtern das Lieferketten-Management. Ein wichtiger Fokus liegt zudem auf der Erweiterung der Testkapazitäten. Mit einer neuen Anlage für Röntgeninspektion baut HEITEC sein Dienstleistungsangebot vor Ort weiter aus. Da das komplette Service-Angebot von der Entwicklung über die Fertigung bis hin zur Gehäusetechnik in Eckental unter einem Dach vereint ist, sind die neuen Einrichtungen nahtlos in die Geschäftsabläufe eingebunden und Vorteile der „kurzen Wege“ wie Innovationsdynamik, durchgängige Projektierung und Emissionseinsparungen können synergetisch genutzt werden.

### **Ausbau der Fertigung: Mehr Durchsatz bei geringerem Energieverbrauch**

Die bereits vorhandenen Fertigungskapazitäten wurden durch eine zusätzliche vollintegrierte SMT-Linie, mit Dampfphasenlötssystem auf dem neuesten Stand der Technik, ergänzt und die Produktions-Gesamtfläche um ca. ein Drittel vergrößert. Die neue Linie ist besonders energieeffizient und garantiert umweltschonendes Löten ohne Schutzgase. Durch die Anwendung des Dampfphasenlötens kombiniert mit Vakuum lässt sich eine konstante Temperaturverteilung unabhängig vom Produktprofil erreichen, was nicht nur zu nahezu 100%ig fehlerfreiem Bestücken führt, sondern insgesamt auch weniger Energie verbraucht. Zusätzlich ermöglicht das neue Verfahren größte Flexibilität im Handling und verringert den Einsatz von Ressourcen.

### **Neue Anlage für Röntgeninspektion ermöglicht exakte Prüfungen**

Neben den Fertigungskapazitäten hat HEITEC sich dem Ausbau der Testkapazitäten gewidmet, denn rechtzeitige Fehlererkennung spart Kosten, gewährleistet Prozesssicherheit und ist ein wichtiger Faktor zur Erfüllung kritischer Qualitätsstandards. Eine Überprüfung mit herkömmlichen Mitteln stellt sich jedoch, gerade bei hoher Packungsdichte und miniaturisierter Elektronik, als schwierig dar. Anschlüsse und Lötungen, insbesondere bei Bauteilen mit verdeckten Lötstellen wie beispielsweise BGAs (Ball-Grid-Arrays) können für eine gründliche Fehleranalyse nicht immer vollumfänglich und zerstörungsfrei inspiziert werden, während dies im Röntgenmodus kein Problem darstellt.

Die neue Röntgenanlage für die manuelle und automatische 2D- und 3D-Baugruppeninspektion erweitert das Kontrollspektrum im Vergleich zur optischen Prüfung daher erheblich. Das Verfahren kann mit dem Fertigungsprozess vernetzt und in allen Produktphasen eingesetzt werden. Einsatzbereiche sind unter anderem Checks von Baugruppen, Materialprüfungen, Voidkontrollen, THT-Durchstiegsmessungen (Through-Hole-Technology) oder HIP-Inspektion (Heiß-isostatisches Pressen). Für die Analyse stehen zahlreiche-Tools sowie eine hochpräzise Visualisierung des Prüfergebnisses zur Verfügung, welches automatisch dokumentiert wird. Unentdeckte Fehler können teuer zu stehen kommen, weswegen dieses Verfahren, insbesondere bei hohen Sicherheitsanforderungen und Märkten mit strengen Qualitätsnormen, nachweislich Vorzüge bietet.

### Firmenprofil der HEITEC AG

HEITEC steht für Industriekompetenz in Automatisierung, Digitalisierung und Elektronik und bietet Lösungen, Produkte und Dienstleistungen. Mit technisch hochwertigen, verlässlichen und wirtschaftlichen Systemlösungen unterstützt HEITEC über 2.000 Kunden, ihre Produktivität zu steigern und ihre Produkte zu optimieren. Mehr als 1.200 Mitarbeiter an zahlreichen Standorten im In- und Ausland gewährleisten Kundennähe und Branchenkompetenz.

Im Kompetenzcenter für Elektronik entwickelt und fertigt HEITEC kundenspezifische Elektronikprodukte und -systeme vom einfachen Board bis hin zu komplexen Systemen bestehend aus Hardware, Embedded Software, Applikations-Software und Gehäusetechnik. HEITEC verfügt über ein profundes, technisches Spezialwissen und kennt auch die spezifischen Anforderungen regulierter Branchen. Unsere Entwicklungs- und Produktionsprozesse sind darauf abgestimmt, auditiert und zertifiziert.

Weitere Informationen erhalten Sie unter <https://www.heitec.de/>

**Ansprechpartner HEITEC Elektronik  
HEITEC AG**

Sebastian Schenk  
Dr.-Otto-Leich-Str. 16  
90542 Eckental  
TEL +49 9126 2934-141  
MAIL [elektronik@heitec.de](mailto:elektronik@heitec.de)  
WEB <https://elektronik.heitec.de>

**MIKE ROTH - Concept. Artwork. Publishing.**

Sylvia König  
Rosenheimer Straße 32  
83083 Riedering  
TEL +49 89 58966720  
MAIL [skoenig-pr@mikeroth.de](mailto:skoenig-pr@mikeroth.de)



*Bild: Neue Fertigungslinie bei HEITEC AG in Eckental  
Die bereits vorhandenen Fertigungskapazitäten wurden durch eine zusätzliche vollintegrierte SMT-Linie mit Schablonendrucker, 2x Bestückungsautomat und Dampfphasenlötssystem ergänzt. (Quelle: HEITEC)*